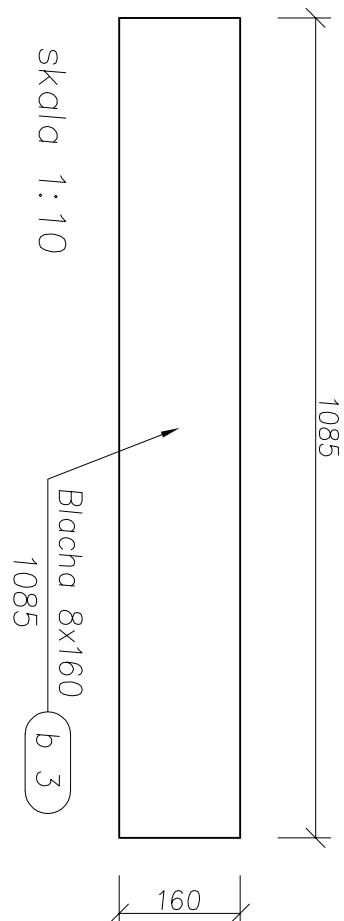
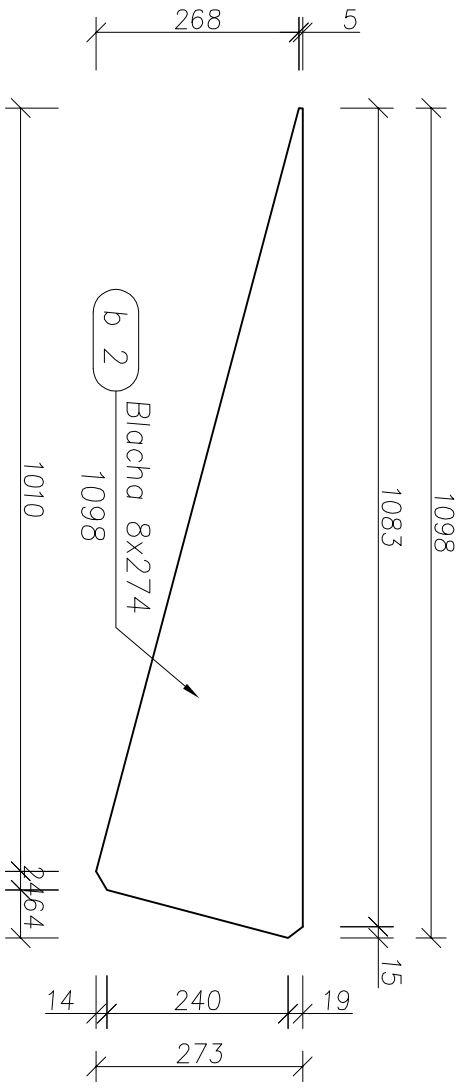
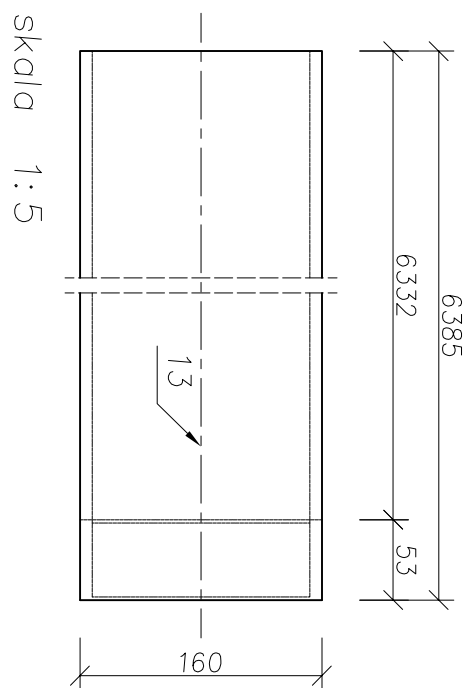
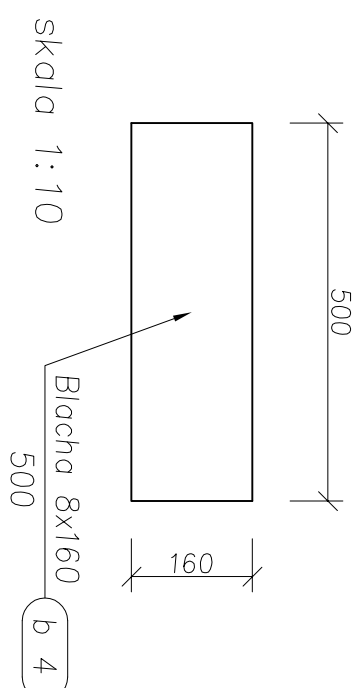
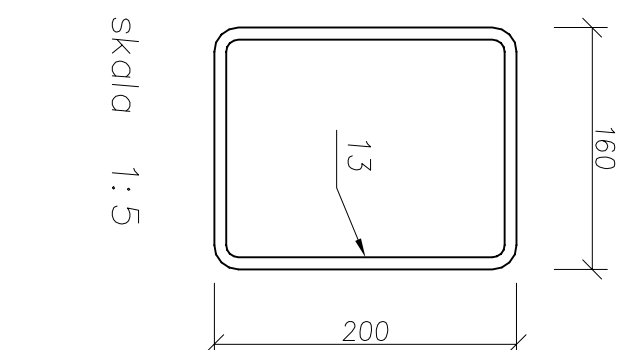
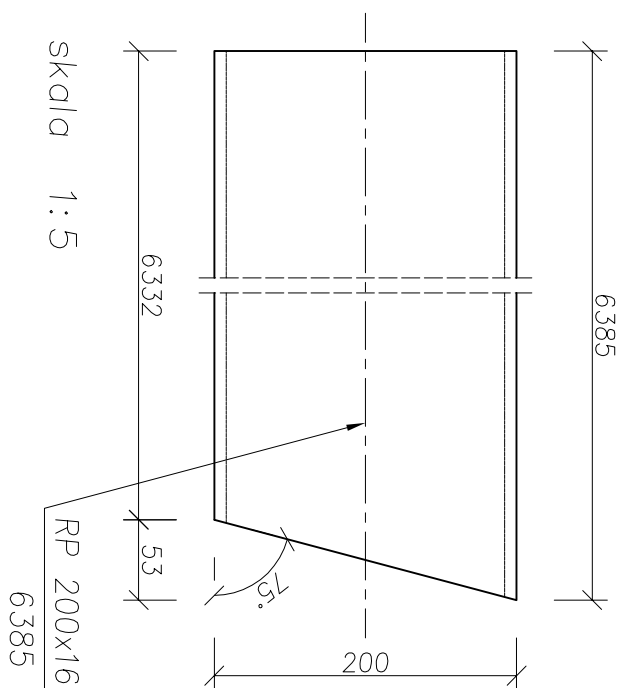
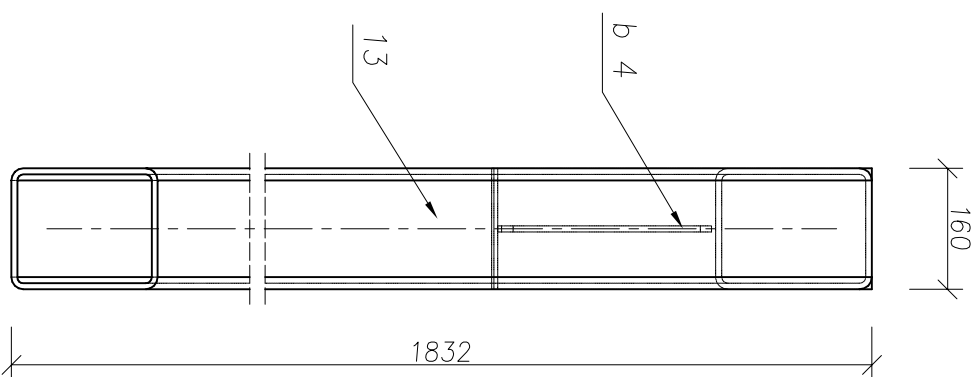
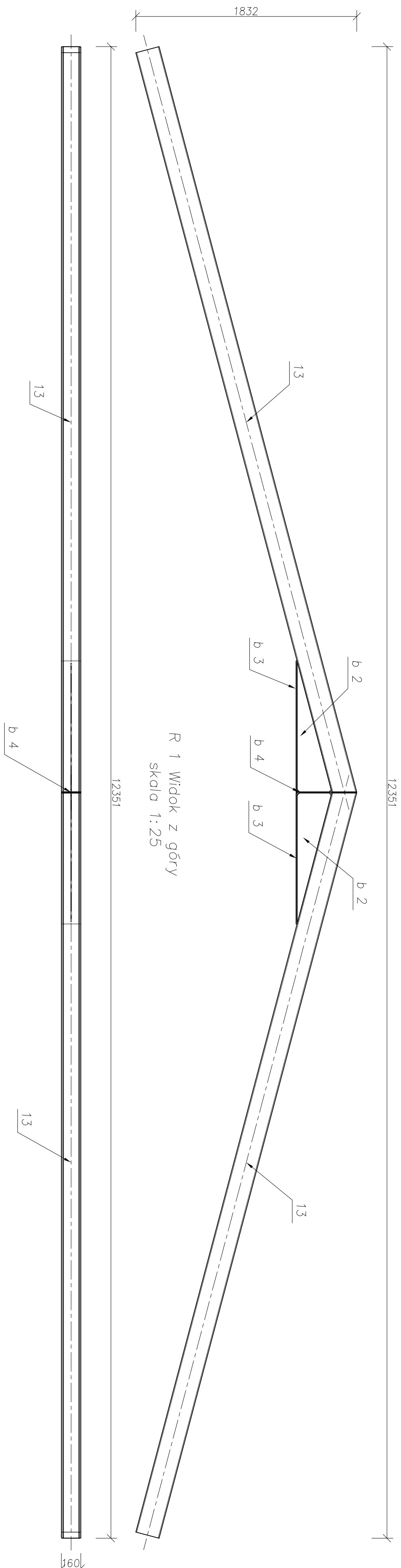



R 1 szt. 5  
ska/a 1:25



Pozycja	Przełoj	Gatunek	Ilość	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja R 1 Liczba=5 Masa Elementu=576,14(kg)							
13	RP 200x160x8	STAL	2	6385	41,4800	264,87	529,74
b 2	BLACHA 8x274	STAL	2	1098		9,79	19,57
b 3	BLACHA 8x160	STAL	2	1085		10,90	21,81
b 4	BLACHA 8x160	STAL	1	500		5,03	5,03
							576,14
Masa łączna elementów (kg)							2880,71
Dodatek na spoiny : 2,0 %, (kg)							57,61
Masa całkowita (kg)							2938,32

Uwagi:

- Jako materiał konstrukcyjny zastosować stali gatunku S235JR
- Do spawania należy użyć elektrod E6146 lub spawcę półautomatem spawalniczym do spawania metodą 135 lub 136 drugim spawalniczym w osłonie gazu.
- Klasa wykonania konstrukcji spawanej wg PN-EN 1090-1 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1 : Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych” EXC1 poziom jakości D ( 100% ogólniejszą zawężonych )
- Przy spoinach pachwiniowych należy przyjmować najcięższą grubość spoiny : dla jednostronnej  $a \leq 0,7$  g1 , dla dwustronnej  $a \leq 0,5$  g1 ( g1 – grubość cieńszego z łączonych elementów )
- Warunki wykonania i odbioru zgodnie z PN-EN 1090-2 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2 : Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych”
- Zabezpieczenie przed korozją norma PN-EN 1090-2 Załącznik F ( normatywny )

 <b>FIRMA BUDOWLANA I HANDLOWA</b>	
biuro: ul. <b>Przechowańska 6</b> m. 61 białystok, 080 22 20 70	
91 - 020 k.Łódź, ul. Inowrocławska 5 m. 61	
TEAM:	
<b>WŁAŚCICIEL PRZECHEWOWANIA, URZĄDZEN ZMAZANOWCH Z FUNKCJONOWANIEM OCZYSZCZANI SĘCIEKOW</b>	
LOCALIZACJA: ZELECHLINEK, GOSIEB 0043 ZELECHLINEK, DZIALKA NR EW. GR. 263/2	
PROJEKTANT: SPRAWOZDAWCY	mgr inż. Włodzisław BROCZYK    upr. nr NBI.AN.7/342/79/86 mgr inż. Barbara MAŁECKA    upr. nr 9/7 - Łw
TYTUŁ RYS.: RYSEK RAM RI	1:25, 1:5, 1:10 INSC.
DATA: <b>MAJ 2014 R.</b>	ISKŁA: <b>K-07</b>